ЗАДАНИЯ МУНИЦИПАЛЬНОГО ЭТАПА ВСЕРОССИЙСКОЙ ОЛИМПИАДЫ ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
2016 - 2017 УЧЕБНЫЙ ГОД

7 класс

ТЕХНОЛОГИЯ. ТЕХНИКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО
Комплексный теоретический тест

1. Технология - это предмет, на котором изучаются технологии преобразования материалов, информации и энергии.
2. 1 д), 2 б), 3в), 4 г), 5 а).
3. в.
4. б), г).
5. а-4; б-3; в-1; г-2.
6. в).
7. (1) – липа, (2) - береза, (3) – клен, (4) – дуб.
8. г).
9. б).
10. Все зависит от размера 3D принтера. Чем больше принтер, тем большее по размеру изделие можно напечатать. Можно изготовить даже дом.
11. б).
12. Приливная, солнечная, ветровая электростанции.
13. г).
14. 1, 5, 6.
15. в), д).
16. 6 размеров
17. г)
18. б).
19. б).

Критерии оценивания творческого задания № 20

№ п/п	Критерии оценивания творческого задания	Количество баллов
1	Развернутое обоснование выбора конструкции, материала и размеров заготовки	2
2	Эскиз изделия, выполненный в соответствии с требованиями	2
3	Описание последовательность изготовления изделия и применяемые инструменты и оборудование	2

Практическое задание

Чертеж выполняется на листе формата А4 с помощью чертежных принадлежностей. Чертеж должен иметь рамку, рамку основной надписи. Размеры на чертеже должны быть указаны размерными числами на размерных линиях. Число изображаемых проекций должно быть минимальным, но достаточным для изготовления детали.

На чертеже развертки коробочки должны быть проставлены следующие размеры в миллиметрах: толщина металла, габаритные размеры, высота стенок и отображены линии сгиба.

На сборочном чертеже коробки из фанеры должны быть проставлены следующие размеры в миллиметрах: габаритные размеры коробочки и размеры стенок, размеры шипов и проушин.

За каждую ошибку снимается 1 балл.

Технологическая карта должна содержать описание выполняемых работ, графическое изображение и необходимый инструмент. Тех. карта выполняется на листах формата А4. В технологической карте по изготовлению навесного ушка должны быть отражены следующие переходы с указанием размеров:

1. Выбор заготовки.
2. Разметка заготовки по чертежу.
3. Вырезать развертку.
4. Выправить заготовку, опилить кромки.
5. Согнуть боковые стенки с применением оправки.
6. Согнуть боковые выступы.
7. Разметить центры отверстий и просверлить их.
8. Выполнить заклепочное соединение
9. Шлифование детали.
10. Контроль размеров и качество детали.

В технологической карте по изготовлению коробочки с шиповым соединением стенок должны быть отражены следующие переходы с указанием размеров:

1. Выбрать заготовки.
2. Строгание базовой кромки.
3. Разметить заготовку по длине.
4. Распилить заготовку сохраняя линии разметки.
5. Разметить шипы.
6. Запилить шипы, сохраняя линии разметки.
7. Разметить проушины.
8. Запилить проушины.
9. Подогнать между собой шипы и проушины.
10. Зачистить торцы, кромки, отшлифовать пласти.
11. Собрать коробку на клею.
12. Выбрать заготовку детали основания.

13. Разметить заготовку по длине и ширине.
14. Распилить заготовку сохраняя линии разметки.
15. Зачистить кромки.
16. Соединить основание с боковыми стенками на клей и гвозди
17. Контроль качества изделия.

За каждую ошибку снимается 1 балл.